

Szanowna Klientko, szanowny Kliencie!

Serdecznie gratulujemy Państwu nabycia swojego telefonu komórkowego emporia!
Podjęli Państwo właściwą decyzję!

Zakres dostawy: telefon komórkowy, kabel do ładowania, bateria, instrukcja obsługi, ładowarka stołowa.

1 ELEMENTY OBSŁUGI

Głośnik

Wyświetlacz (= ekran)

poczty głosowej

- w trybie gotowości:

: Ulubiony (ustawienie fabryczne: budzik)

: Wejście do książki telefonicznej

- Przesuwanie pozycji w menu i książce telefonicznej

Odbieranie połączeń/OK/Lista rozmówców

- Telefonowanie: wprowadzić numer i nacisnąć

- przyjmowanie przychodzącej rozmowy: nacisnąć

- w menu: potwierdzenie wyboru

- w trybie gotowości: wejście do listy rozmówców
(wybrane, przyjęte i nieodebrane połączenia)

M1, M2, M3 – Przycisk szybkiego wyboru

- nacisnąć i przytrzymać, aby zadzwonić do 3 ulubionych numerów

- **Przycisk**

iW trybie gotowości:

- nacisnąć 2 razy: + (międzynarodowy numer kierunkowy, np. +48 dla Polski)

- w przypadku SMS'a: znaki specjalne (, . " ? ; : ! " " @ _ ~ & + - ()
< > { } % = \ # \$ % ...)

- **Przycisk**

- Nacisnąć i przytrzymać w celu połączenia z pocztą głosową

- W przypadku SMS: spacja

- **Przycisk**

- W przypadku SMS: Przelążanie między wielkimi i małymi literami oraz cyframi

- Włączanie/wyłączanie profilu Milczy



Ładowarka stołowa



16 WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

W **szpitalach** wzgl. w pobliżu urządzeń medycznych należy wyłączyć telefon komórkowy. Zachować przynajmniej 20 cm odstęp między rozrusznikiem serca a włączonym telefonem.

Proszę nigdy nie kierować **pojazdem** w chwili gdy trzymają Państwo w dłoni telefon komórkowy. Należy przestrzegać odpowiednich ustaw oraz krajowych przepisów drogowych.

Podczas przebywania w **samolocie**, należy wyłączyć telefon komórkowy.

W pobliżu **stacji benzynowych** i innych miejsc z materiałami wybuchowymi należy wyłączyć telefon komórkowy. Nigdy nie świecić **latarką kieszonkową z diodą LED** w oczy ludzi lub zwierząt! (klasa ochrony 3)

Wartość SAR: Ustalona przez UE maksymalna wartość wynosi 2.0W/kg. Maksymalna wartość w przypadku tego modelu wynosi 0,758 W/kg.

17 UŻYTKOWANIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Niniejszy telefon komórkowy został przewidziany do użytku mobilnego i jest wytrzymały. Należy chronić go jednak przed wilgocią (deszcz, łazienka...) oraz wstrząsami. Proszę nie wystawiać telefonu na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Użytkowanie w inny niż wyżej opisany sposób, prowadzi do uszkodzenia produktu. Ponadto jest ono związane z niebezpieczeństwami takimi jak m.in. porażenie prądem elektrycznym, pożar itp. Nie wolno modyfikować telefonu ani jego konstrukcji ani też otwierać obudowy.

Zasilacz sieciowy przeznaczony jest wyłącznie do użytku z zastosowaniem standardowego gniazdka sieciowego publicznej sieci elektrycznej o napięciu zmiennym 230 woltów/50 Hz (10/16A).

18 DANE TECHNICZNE:

Dual band GSM 900/1800MHz

Wymiary: 105 x 52 x 18 mm

Ciężar: 110 g

Bateria: Li-Ion 3.7V / 1000mAh

Czas czuwania: 320h

Czas rozmów: do 4h

Gwarancja: 24 miesiące (baterii: 6 miesięcy)

Kończenie połączenia/Wstecz/ Usuwanie/Włączanie/Wyłączanie

- w trybie gotowości: menu

- w menu: wstecz

- usuwanie wprowadzonych znaków

- kończenie rozmowy

- włączanie/wyłączanie: nacisnąć

na 2 sek.

Głośność

Zmiana głośności słuchawki

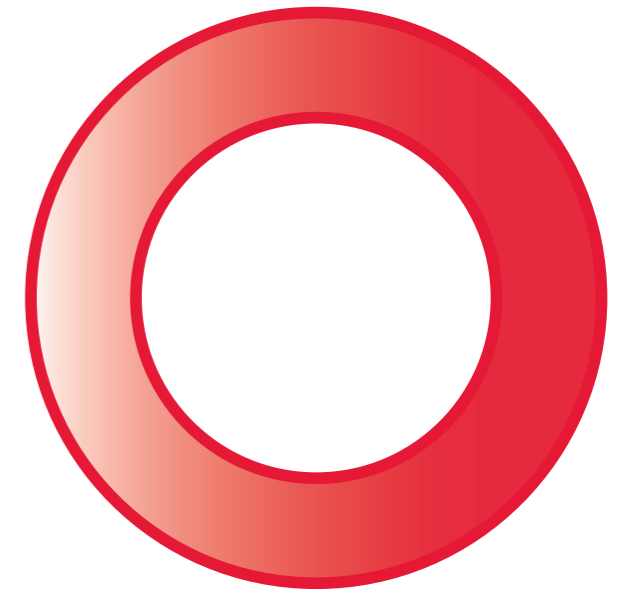
w przypadku nadchodzącego połączenia: wyciszenie dzwonka

Latarka kieszonkowa

Przycisk aparatu
- włączenie aparatu
- wyzwalacz

Przycisk połączenia alarmowego

Pokrywa baterii



emporia**CLICK**

emporia Service Center Industriezeile 36 4020 Linz Austria www.emporia.at PartNo: 36232-POL-POLISH_V32_V2.0.GH_201201



Aparat

Wskaźnik LED:

nowa wiadomość

nieodebrane połączenia

bateria

- miganie: bateria rozładowuje się, trzeba ją naładować



